

Rollenschneid- und Wickelmaschinen von Rolle auf Rolle

für Folien/Papier/Klebebänder

beschichtet und unbeschichtet, einfache und doppelseitige Klebebänder



CRM 8 Baureihe

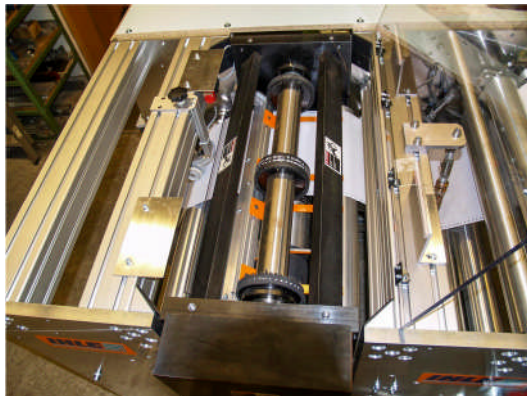
- Höchste Wickelqualität durch robuste Rahmenkonstruktion
- Schneiden und Wickeln von einfachen und doppelseitigen Klebebändern ab 4,2 mm Schnittbreite
- Optimale Zugspannung durch sensorgestützte Servoantriebe
- Umrollenschneider oder mit Revolveraufwicklung
- Rundmesser, Scheren- oder Quetschmessersysteme
- Zähl- und Überwachungsfunktion für Wickellänge
- Weltweiter Remote-Service durch EtherCAT Bussystem

Technische Features der CRM 8 Baureihe



Grundaufbau der Maschine

Der steife Grundaufbau der Maschine durch präzisionsgefräste Stahlgrundplatte mit verschraubten Aluminiumrahmen führt zu einem vibrationsarmen Lauf der Maschine. Das Ergebnis ist eine optimale und gleichbleibende Wickelqualität.



Lochstanzung und Schnitt durch oberen Layer

Zur Herstellung von Klebeetiketten kann eine Rotationslochung in die Maschine integriert werden. Ein Schnitt nur durch die erste Folie mit separater Aufwicklung als Randstreifen ermöglicht die saubere Trennung des Etiketts vom Trägermaterial.

Zusatzoptionen

- Präzise Bahnlaufregelung (< 0,1 mm) durch integrierte Linien- bzw. Kantensensorik
- Heiß-Messerschnitt zur Verschmelzung der Schnittkanten
- High-Capacity Randstreifenentsorgung durch Aufwicklung oder Absaugung
- Integriertes Messerreinigungssystem als Bürstensystem mit Absaugung oder als Filz-Silikonöl-Variante
- Antihaft-Antistatik-Beschichtung der Umlenkrollen und Zugwalzen